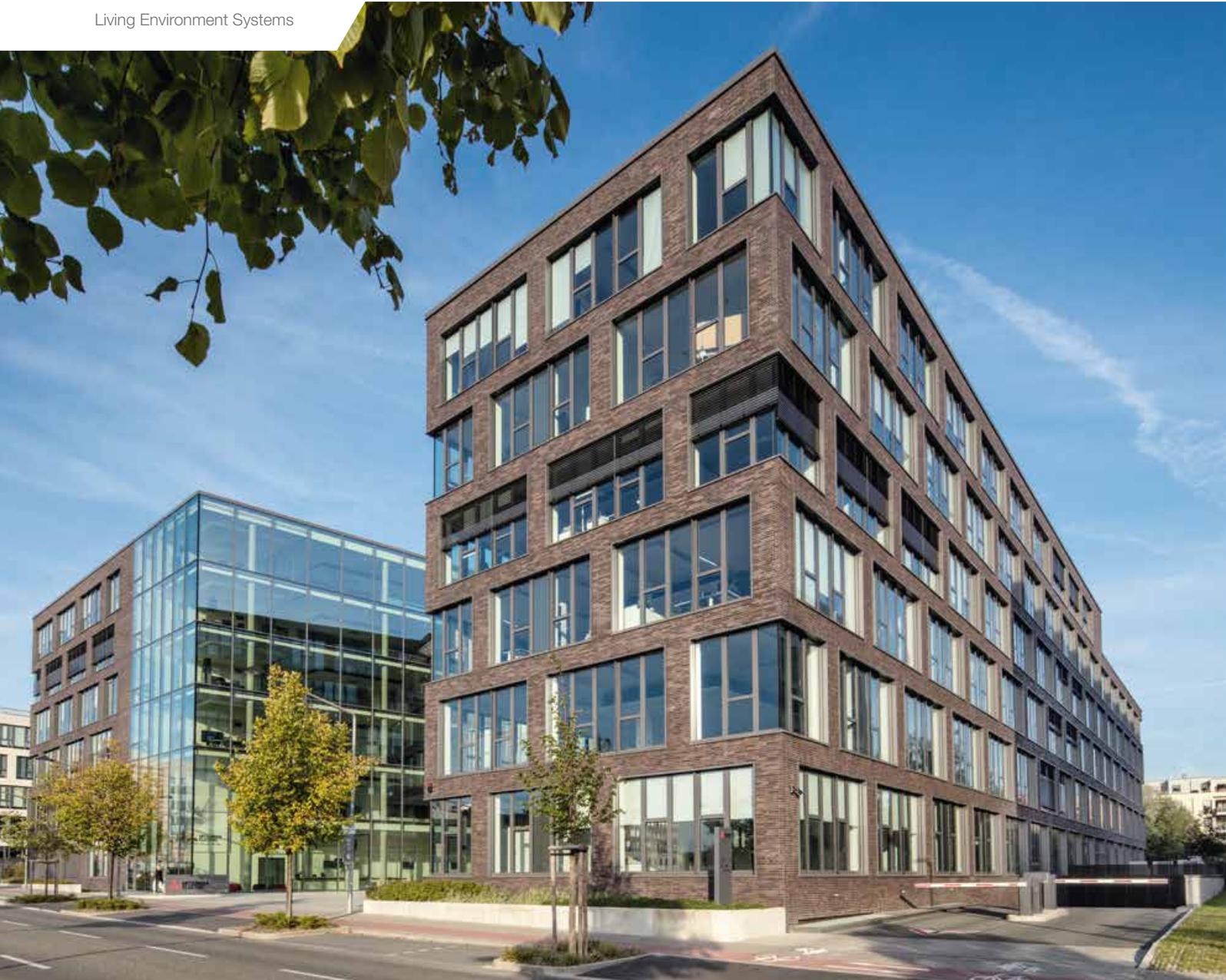


Living Environment Systems

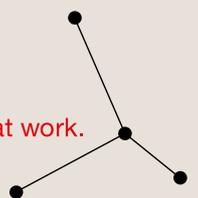


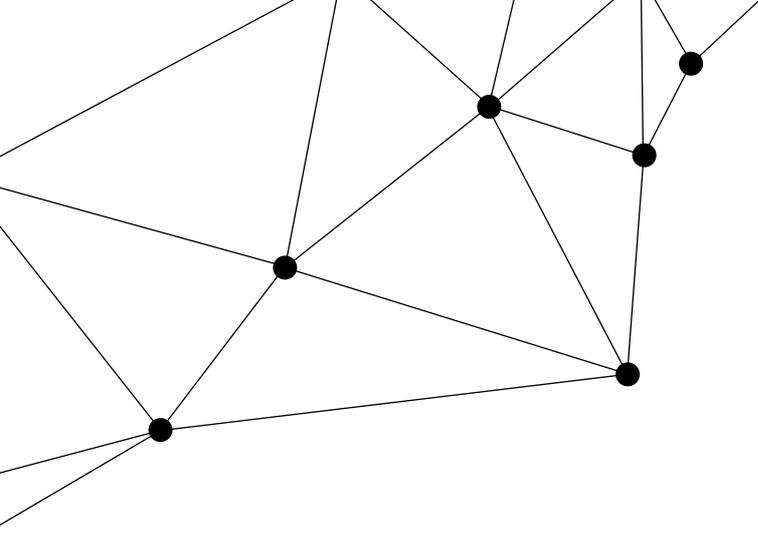
Engagierte Partner für Ihren Erfolg

Ihr Weg zu perfekten Kälte-/Klima- und Heizlösungen
mit dem Key Account Management von Mitsubishi Electric

mitsubishi-les.com

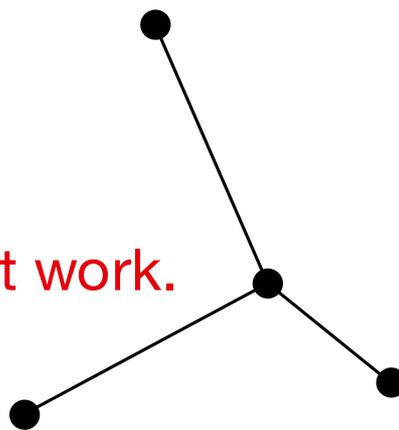
Knowledge *at work.*





Mitsubishi Electric LES
bedeutet geballtes Fachwissen
für gemeinsamen Erfolg:
Zuhören und verstehen.
Intelligente Produkte entwickeln.
Kompetent beraten. Trends
erkennen. Zukunft gestalten.
Aus Wissen Lösungen machen.

Knowledge at work.





Unser Wissen für Ihr Projekt

Mitsubishi Electric ist einer der führenden Anbieter von Kälte-, Klima- und Heiztechnik für die Bereiche Hotel, Bürogebäude, Retail und Industrie. Unsere Produkte überzeugen durch Leistung, Lebensdauer, Energieeffizienz und Flexibilität im Einsatz. Das Mitsubishi Electric Key Account Management entwickelt daraus gemeinsam mit Ihnen genau die richtige Lösung für Ihr Projekt. In einer 360°-Betreuung von der neutralen Beratung zum technologischen Konzept bis zur abschließenden Projektauswertung. Engagiert, persönlich, unkompliziert.

Mit dem Wissen, das nur der Hersteller bieten kann.



»Mit der technischen Expertise des Herstellers und unserer langjährigen Projekterfahrung helfen wir unseren Kunden, komplexe Aufgaben effizient in exzellenter Ausführung zu bewältigen.«

Kai-Uwe Gaupp // Manager Key Account Industrie Süd



Unser Versprechen: **dass alles läuft**

Das Key Account Management von Mitsubishi Electric bündelt die Vielzahl der Einzelakteure zu einem verlässlichen Team und begleitet Ihr Projekt von der Planung bis zum optimalen Betrieb der Anlage.

Die Planung einer modernen, auf die Zukunft ausgerichteten Kälte-, Klima- und Heiztechnik ist eine komplexe Aufgabe. Und je größer das Bauvorhaben, desto anspruchsvoller die klimatechnische Lösung. Nur wenn hier alle Gewerke und Firmen bei der Umsetzung Hand in Hand arbeiten, kann alles effizient und reibungslos laufen.

Wir übernehmen auch die Abwicklung von Sonderprojekten, die eine zentrale Steuerung durch den Hersteller brauchen. Sichern Sie sich hochqualifizierte, individuelle Betreuung vor Ort, egal wo in Deutschland Sie sind. Und steigern Sie so die Effizienz bei der Umsetzung Ihrer Projekte.

Zentrale Koordination für Ihre Projekte



Knowledge at work.

Wir geben unser Wissen weiter

Als Key-Account-Kunde profitieren Sie auch vom Zugang zu exklusiven Produkt- und Marktinformationen, einem umfassenden Angebot an individuellen Technik- und Produktschulungen und einem branchenübergreifenden Networking.

Ein Koordinator **an Ihrer Seite**

Ihr persönlicher Key Account Manager koordiniert für Sie den gesamten Informationsfluss zwischen den Experten von Mitsubishi Electric und allen Zulieferern. Er weiß bei jedem Projekt genau, worauf es ankommt, arbeitet eng mit Ihrem Projektmanagement zusammen, findet Antworten auf alle auftauchenden Fragen rund um Ihr Klimatisierungsprojekt und öffnet mit seinen Kontakten die Tür zu überraschend neuen Lösungen.



Ihr Key Account Manager bei Mitsubishi Electric ist:



360°-Betreuung durch einen engagierten Experten

Ihr Mitsubishi Electric Key Account Manager erfüllt sechs zentrale Funktionen für die Koordination Ihres Klimaprojektes in einer Person. Die Vorteile liegen auf der Hand: weniger Schnittstellen, kürzere Wege und schnellerer Projektfortschritt durch straffe Bündelung aller Kräfte.



»Klimalösungen im Hotel müssen auf maximalen Komfort für den Gast sowie Flexibilität und Effizienz im Betrieb ausgerichtet sein. Diesen Dreiklang erfüllen wir erfolgreich mit individuellen Lösungskonzepten – unsere Hotelprojekte sind der Beweis.«

Andreas Kuhnert // Manager Key Account Hotel



KLINGENSTEIN

Ihr einfacher Weg **zum Komfortklima**

Das Planen und Bauen von Hotelgebäuden ist in der Regel ein anspruchsvoller und aufwendiger Prozess, der alle Beteiligten stark fordert. Hier profitieren Sie besonders von Beratung und Koordination durch einen Key Account Manager von Mitsubishi Electric, der alle Fäden fest in der Hand hält und den Prozessablauf straff steuert.



Für die vielfältigen Anforderungen an das Komfortklima im Hotelbau bieten VRF-Systeme und Hybrid VRF-Systeme zum simultanen Heizen und Kühlen ideale Möglichkeiten. Ihr Key Account Manager begleitet Sie mit dem richtigen Klimakonzept durch alle Bereiche Ihrer Klimalösung – wie hier im Hotel Klingenstein in Blaustein.

Wirtschaftliche Einheit aus Komfort und Design

Architekten und Planer stehen beim Hotelbau vor der Frage, wie der Wunsch nach einem **Höchstmaß an Komfort und Wirtschaftlichkeit** mit den Ansprüchen an modernes Design in Einklang gebracht werden kann. Dabei stellt die gebäudetechnische Ausstattung mit ihrem direkten Einfluss auf Energieverbrauch, Ökologie und Wohlbefinden einen zentralen Baustein dar.

Entscheidender Komfortfaktor: die Wohlfühltemperatur im Hotelzimmer

Hotelbetreiber achten auf möglichst niedrige laufende Betriebskosten, die sie mit einer effizienten und energiesparenden Komfortklimatisierung erreichen. Dabei hilft eine ausgereifte Technologie, die mit **Spitzenwerten bei der Energieeffizienz und optimalem Klimakomfort** punktet. Und der Gast fühlt sich in angenehm temperierten Hotelzimmern besonders wohl, wenn er selbst in die Lage versetzt wird, das Klimasystem zu bedienen und seine gewünschte Temperatur und Betriebsart einzustellen.

Effiziente Komplettlösung auf Basis erneuerbarer Energien

Im Hotelbau sind deshalb Konzepte gefragt, mit denen sich diese vielseitigen Anforderungen in einer effizienten Komplettlösung auf der Basis erneuerbarer Energieträger komfortabel und wirtschaftlich erfüllen lassen. Ihr Key Account Manager von Mitsubishi Electric **berät Sie umfassend und technologieneutral**, lässt unser gesamtes Wissen einfließen und führt Sie von der ersten Beratung bis zur Umsetzung.

Innovative Lösungen für hohen Warmwasserbedarf

In nahezu allen Bereichen des Hotels – Fitness, Spa, Küche, Zimmer – werden große Mengen an Trinkwarmwasser benötigt. Und je höher der Bedarf, desto wichtiger ist der effiziente Energieeinsatz bei der Warmwasserbereitung. Zum Beispiel mit **Heißwasserwärmepumpen**: Speziell für die Erzeugung großer Heißwassermengen entwickelt, nutzen sie die Umweltenergie aus der Luft, um den Warmwasserkomfort im gesamten Ökosystem Hotel sicherzustellen. Clever, sauber, effizient.



»Unsere jahrelange Erfahrung im Bereich Shopklimatisierung findet ihren Ausdruck in immer effizienteren Klimasystemen, die sich einfach und flexibel integrieren lassen.«

Marcus Lechthaler // Manager Key Account Retail

Kunden und Shopbetreiber **im Blick**

Im Retail-Bereich entstehen durch große Fensterflächen, viel Tageslicht und umfangreiche Beleuchtungsanlagen besonders hohe Wärmelasten. Ihr Key Account Manager von Mitsubishi Electric hilft Ihnen, genau das richtige Konzept zur zuverlässigen, effizienzoptimierten Warmluftabführung zu entwickeln und umzusetzen. So erreichen Sie genau das Wohlfühlklima, das Kunden in Shops, Warenhäusern und Einkaufszentren erwarten – und das Angestellte motiviert.



Große Schaufensterflächen und weite Eingangsbereiche stellen besondere Anforderungen an die Klimatisierung von Shops. Ihr Key Account Manager leitet Sie durch alle Schritte bis zur Umsetzung eines idealen Konzepts, das die perfekte Wohlfühltemperatur für Kunden und Mitarbeiter auf effizienteste Weise erreicht.

Das richtige Raumklima beeinflusst die Kunden positiv

Vor allem wenn Sie Textilien verkaufen möchten, ist das richtige Raumklima im Shop von elementarer Bedeutung. **Weil es die Kaufentscheidung eindeutig positiv beeinflusst**, Kleidungsstücke bei angenehmen Temperaturen anzuprobieren, die – genau abgestimmt auf die Jahreszeit – weder zu kalt noch zu warm sind.

Perfekt angepasstes Kühlen und Heizen

Klimasysteme von Mitsubishi Electric führen die in Shops entstehenden Wärmelasten schnell und unkompliziert ab. Bei niedrigen Außentemperaturen bietet die Wärmepumpenfunktion der Außengeräte zusätzlich die **Möglichkeit einer energiesparenden Heizungsunterstützung**. Und eine umfangreiche Auswahl an Innengeräten sorgt nicht nur für bestmögliche Anpassung an die jeweiligen Anforderungen zum effizienten Kühlen und Heizen, sondern erfüllt auch alle Ansprüche an Design und Komfort.

Hohe Kunden- und Betreiberzufriedenheit für langfristige Mieterbindung

So tragen energieeffiziente Klimasysteme zum Kühlen und Heizen wesentlich zur Zufriedenheit von Kunden und Shopbetreibern bei. Nicht zu unterschätzen ist dabei der Faktor, dass eine **erstklassige Ausstattung von Ladenlokalen und Verkaufsflächen** auch die Zufriedenheit der Mieter erhöht, wodurch sich langfristige Mieterbindungen realisieren lassen. Auch solche Aspekte bringt Ihr Key Account Manager in die Planung ein.

Effiziente Lösung für hohen Wärmebedarf

Für eine effiziente Wärmeversorgung in größeren Gebäuden sorgen **Wärmepumpenkaskaden**, bei denen bis zu sechs einzelne Wärmepumpen zu einem System zusammengeschaltet werden. Sie punkten mit der optimierten Energienutzung der Max-COP-Funktion, besonderer Langlebigkeit dank der automatisch geregelten gleichmäßigen Auslastung der Einzelgeräte und zuverlässiger Betriebssicherheit aufgrund der gegebenen Geräteredundanz.



»Klimatisierungskonzepte für die Industrie sind immer individuell. Kein Projekt gleicht dem anderen. Gemeinsam mit unserem Kunden planen wir punktgenaue Lösungen und setzen sie mit den passenden Fachpartnern um.«

Dirk Rauen // Manager Key Account Industrie Nord

Sicher zu hoher **Leistung** und **Produktqualität**

Im Industriebereich hängen die reibungslos laufende Produktion und eine konstante Produktqualität oft von einer ununterbrochen garantierten Kälteversorgung ab. Und das bei ganzjährig gefahrenem Mehrschichtbetrieb mit kontinuierlicher Kühlung im Sommer wie im Winter. Auch für diese anspruchsvolle Aufgabe ist Ihr Key Account Manager von Mitsubishi Electric der erfahrene Berater und Organisator, der Sie durch den gesamten Prozess führt.



Kontinuierlich verlässliche Kühlung im Sommer wie im Winter sichert die computergesteuerte Produktion vor Ausfällen und trägt so entscheidend zur Leistungsfähigkeit Ihres Unternehmens bei. Das Mitsubishi Electric Klimasystem sorgt ganzjährig für konstant niedrige Umgebungstemperaturen in den Technikräumen bei gleichzeitiger Nutzung der Prozesswärme zum Heizen der Verwaltungsräume.

Konstante Umgebungstemperaturen für wachsende Rechnerleistungen

Moderne Produktionsmaschinen laufen in der Regel computergestützt und erfordern eine beachtliche Rechenleistung im eigenen Rechenzentrum. Umso wichtiger sind die zuverlässige **kontinuierliche Kühlung der Technikräume** und die Aufrechterhaltung möglichst konstanter Umgebungstemperaturen. Deshalb spielt die Betriebssicherheit der Kühlanlagen in industriellen Produktionsstätten eine zentrale Rolle.

Intelligentes Konzept: getrennt zum energiesparenden Ergebnis

Eine sehr effiziente und energiesparende Lösung ist die **Trennung von Lüftung und Kühlung**. Dabei versorgt die zentrale Lüftungsanlage die jeweiligen Bereiche mit Frischluft. Die gewünschten Umgebungstemperaturen in Produktion und Verwaltung werden z. B. über VRF-Systeme, Hybrid VRF-Systeme mit Wärmerückgewinnung, Kaltwassersysteme oder auch eine Kombination erreicht.

Gewinnbringende Nutzung der anfallenden Prozesswärme

Die bei industriellen Fertigungsprozessen entstehende Abwärme wird oft ungenutzt an die Umwelt abgegeben. Durch den **Einsatz intelligenter Technologie zum Kühlen und Heizen** kann diese Prozesswärme stattdessen gewinnbringend genutzt werden – zum Beispiel zum Beheizen der Büro- und Verwaltungsflächen. So sparen Sie Investitions- und Betriebskosten und leisten einen zusätzlichen Beitrag zu mehr Nachhaltigkeit

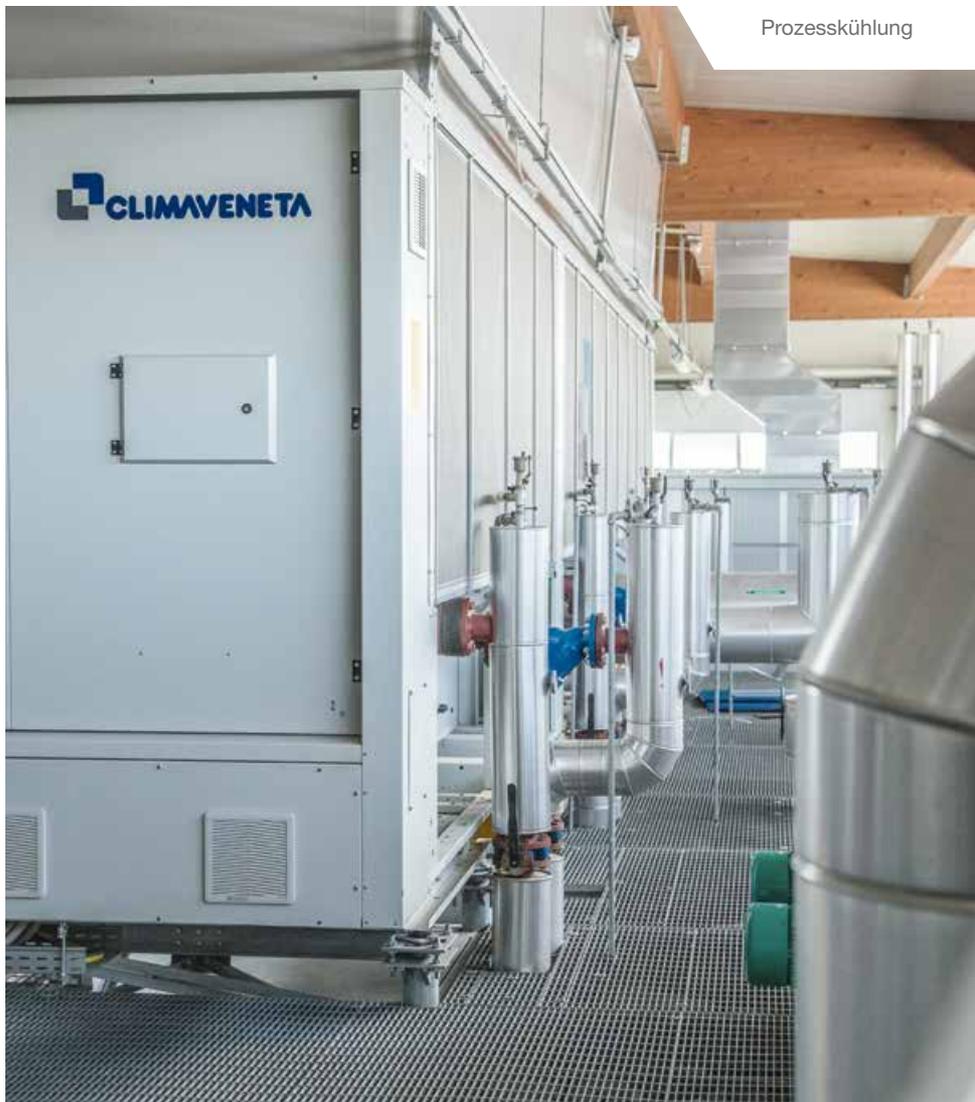


»Der zuverlässige Betrieb der Systeme zum Kühlen und Heizen ist für jeden Produktionsbetrieb fast noch wichtiger als die Energie- und Betriebskosten. Mit flexiblen Systemen können innovative Lösungsansätze für die Prozesskühlung entwickelt werden, die individuelle Anforderungen rundum erfüllen.«

Jörg Hofmann // Manager Key Account Kaltwasser

Zentral gesteuerte Kühlung für reibungslose Prozesse

Die Zuverlässigkeit der unterbrechungsfreien Prozesskühlung ist in Produktionsbetrieben genauso wichtig wie die Arbeitssicherheit der Mitarbeiter. Im Sommer wie im Winter. Deshalb sind betriebs- und ausfallsichere Systeme zum Kühlen ein unverzichtbares Glied in der Prozesskette. Ihr Key Account Manager von Mitsubishi Electric berät Sie technologieneutral, wie Sie mit dem richtigen Kühlkonzept eine zentrale Voraussetzung für konstant hohe Produktqualität und reibungslose Produktion ohne Stillstand schaffen.



Die zusammen mit einem Key Account Manager von Mitsubishi Electric umgesetzte Prozesskühlungslösung trägt entscheidend zur hohen Zuverlässigkeit und durchgängigen Qualität der Produktion bei. Das je nach Jahreszeit genau passende Arbeitsklima für Mensch und Maschine wird durch eine moderne Steuerungsanlage zentral überwacht und gesteuert – und im Störfall per Fernzugriff schnell wieder hergestellt.

Präzise Ergebnisse durch konstante Produktionsbedingungen

Vor allem Produktionsmaschinen, die für ihren optimalen Betrieb konstante Umgebungsluft- und Feuchtebedingungen benötigen, liefern nur bei **perfekter Prozesskühlung** die Präzision, auf die es ankommt. Arbeiten sie – was heute üblich ist – zusätzlich computergestützt, muss auch das Rechenzentrum ganzjährig zuverlässig gekühlt werden.

Innovative Technologie für Prozesskühlung und Präzisionsklimatisierung

Moderne Kaltwassersysteme von Mitsubishi Electric stellen sowohl die unterbrechungsfreie Prozesskühlung als auch die **Präzisionsklimatisierung von Technikräumen** ganzjährig zuverlässig sicher. Ihr Mitsubishi Electric Key Account Manager informiert Sie über die spezifischen Vorteile von Lösungen auf der Basis von Kaltwasser und Direktverdampfung mit Kältemittel und erarbeitet gemeinsam mit Ihnen das Konzept, in dem die Lösungen ihre spezifischen Stärken in der jeweiligen Anwendung voll ausspielen.

Zentrale Steuerung und Verwaltung mit sicherem Fernzugriff

Mit einer passenden Steuerungslösung von Mitsubishi Electric ausgestattet, lassen sich alle Kühl- und Heizsysteme in der Produktion, im Rechenzentrum und im Bürogebäude über **eine einzige Schnittstelle** zentral steuern und verwalten. Dabei ist jederzeit ein Fernzugriff durch den installierenden Fachbetrieb möglich, über den eventuell auftretende Störmeldungen unmittelbar bearbeitet werden können.

Heizen bei Bedarf

Viele Kaltwasserlösungen können je nach Anlagenkonfiguration auch reversibel eingesetzt werden. Im Bedarfsfall agieren sie dann als wärmeliefernde Großwärmepumpe – und bilden so die optimale Ergänzung zu Wärmepumpenkaskaden, wenn die benötigte Heizleistung temporär deutlich höher ausfällt.

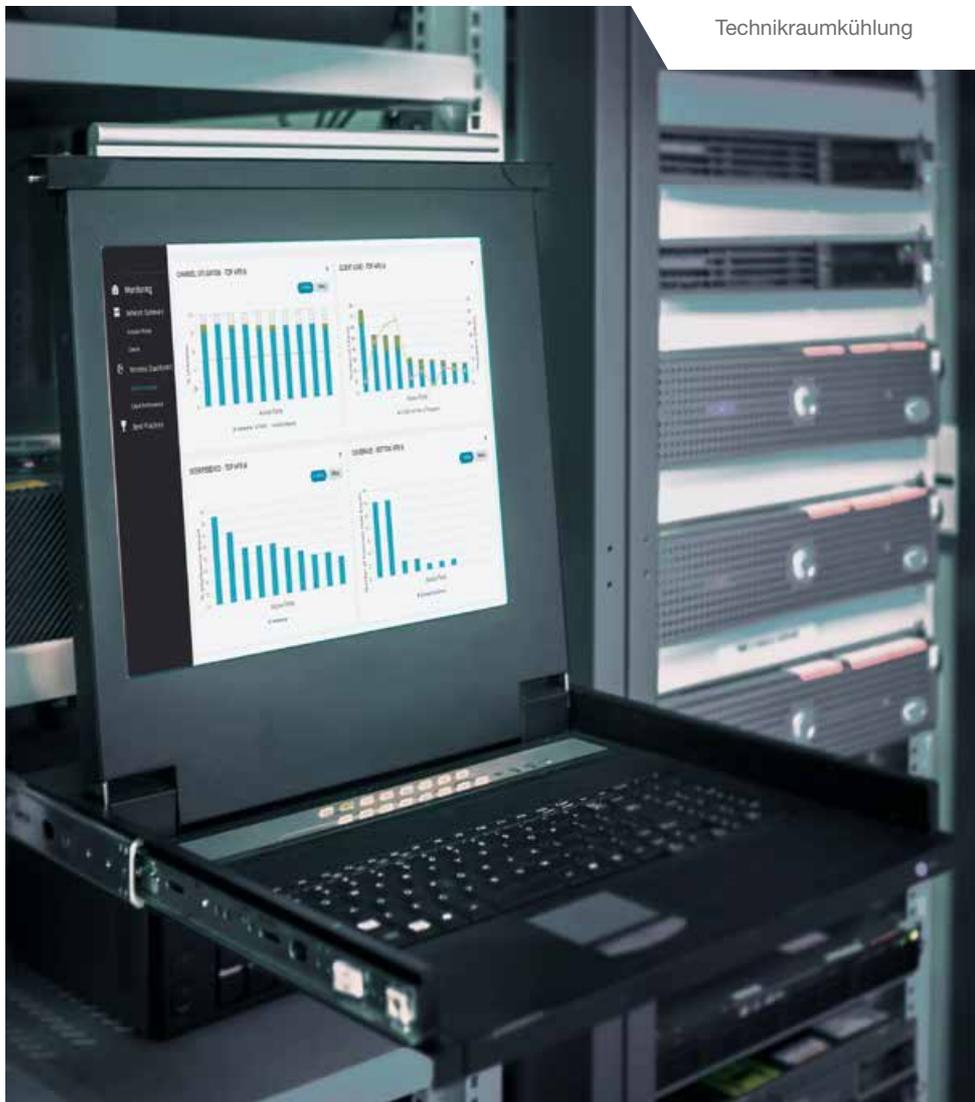


»Nur mit effizienten, skalierbaren Kühlsystemen lassen sich stetig steigende Wärmelasten zuverlässig abführen. Mit unseren Kunden erarbeiten wir dazu gemeinsam Konzepte, die jetzt schon zukünftige Anforderungen an Rechenzentren im Blick haben und erfüllen.«

Ralf Bartels // Manager Key Account IT Cooling

Skalierbare Konzepte für Serversicherheit

Moderne Rechenzentren sind auf Wachstum angelegt. Last und Leistungsdichte steigen ständig. Entsprechend modular erweiterbar müssen die Konzepte zur Server- und Technikraumkühlung sein, die in diesem besonders kritischen Umfeld bei größtmöglicher Energieeffizienz für garantierte Zuverlässigkeit und Gerätesicherheit sorgen. Hier leistet Ihr Key Account Manager von Mitsubishi Electric entscheidende Hilfe bei Entwicklung, Planung und Umsetzung des passenden, mitwachsenden Konzepts.



Das Spektrum der Möglichkeiten zur Klimatisierung von Server- und Technikräumen reicht von Kaltwassersystemen, die Serverräume über einen doppelten Unterboden kühlen, bis zu Direktverdampfungssystemen, bei denen der Raum mit Kältemittel über Deckenunterbau- oder Kanalgeräte gekühlt wird. Dual-Fluid-Rack-Kühler nutzen vorhandenes Kaltwasser der Gebäudekühlung und sichern das System durch ein internes Direktverdampfungssystem ab.

Zuverlässige Klimatisierung für extreme Herausforderungen

Virtualisierung und Cloud-Computing verlangen nach immer mehr leistungsstarken Servern. In einem Rack können schnell mehr als 35 kW Wärme entstehen. Die **sichere Abfuhr hoher Wärmelasten** stellt deshalb die Klimatisierung vor extreme Herausforderungen. Dazu gehört nicht zuletzt die einfache Anpassung an bereits bestehende Strukturen und unterschiedliche Raumgrößen.

Rationale Wärmeverteilung durch clevere Anordnung der Rack-Server

Hier reicht es längst nicht mehr aus, mit herkömmlichen Klimatisierungskonzepten nur für stabile Raumbedingungen zu sorgen. Je mehr Wärme die Server erzeugen, umso rationaler muss die Wärmeverteilung erfolgen. Deshalb bilden **moderne Systeme zur Technikraumkühlung** Warm- und Kaltgänge, die den Kaltluftstrom durch eine clevere Anordnung der Rack-Server genau dorthin führen, wo er benötigt wird. Und da sich Kalt- und Warmluft dabei deutlich weniger mischen, steigt der Wirkungsgrad des Klimasystems um 20 %.

Mitwachsende Klimalösung für tatsächliche Wärmelasten

RC-Produkte von Mitsubishi Electric bieten alle Voraussetzungen für moderne, **hochleistungsfähige und skalierbare Kälte- und Klimalösungen** in kleinen, mittleren und großen Rechenzentren. Ihr Key Account Manager erläutert Ihnen die spezifischen Vorzüge von Rack-Kühlern, großen Kaltwassersätzen oder kleineren Klimasystemen auf Basis der Direktverdampfung mit Kältemittel. Und entwickelt gemeinsam mit Ihnen daraus die exakt passende, effiziente und mitwachsende Klimalösung, die an die tatsächlichen Wärmelasten Ihres Rechenzentrums anpassbar ist.

Starke Basis für Ihre Projekte

Das besonders breite Angebot von Mitsubishi Electric an hocheffizienten Produkten zum Kühlen, Heizen und Lüften bietet alles, was wir zur Entwicklung und Umsetzung der besten Klimалösung für Ihr Projekt brauchen: intelligente, energieeffiziente Systeme für unterschiedliche Einsatzbereiche, leistungsfähig und robust für einen durchgehenden Einsatz unter praktisch allen klimatischen Bedingungen, besonders geräuscharm und mit minimalen Auswirkungen auf die Umwelt. Für überzeugende Lösungen aus einem Guss.

// M-Serie

Die optisch ansprechenden Raumklimageräte der M-Serie kühlen oder heizen kleine bis mittlere Räume sehr energiesparend.



// Mr. Slim

Die Mr. Slim-Serie ist ideal für den Dauereinsatz in Räumen von mittlerer Größe.



// City Multi (Hybrid) VRF

Die City Multi-Serie ist optimal für große und anspruchsvolle Gebäude geeignet, die individuelle Lösungen zur Klimatisierung erfordern.



// Steuerungen

Mitsubishi Electric bietet für jeden Einsatzzweck die passende Steuerung, mit lokalen und zentralen Fernbedienungen, für kleine bis große Anlagen, für Privat-anwender und für professionelle Gebäudemanager.



// Ecodan-Wärmepumpen

Ecodan-Wärmepumpen sind die optimale Lösung für umweltfreundliches, effizientes Heizen. Sie werden ebenfalls zur effizienten Trinkwarmwasserversorgung eingesetzt. Die Wärmepumpen eignen sich für Neubau und Heizungsmodernisierung, für große Wärmeleistungen kann das System einfach kaskadiert werden.



// Chiller

Mit Climaveneta Systemen – einer Marke der Mitsubishi Electric Gruppe – bieten wir ein großes Spektrum an Kältetechnik sowie maßgeschneiderte und hoch spezialisierte Lösungen für vielfältige kälte- und klimatechnische Anforderungen an.



// IT Cooling

Die RC Systeme – eine weitere Marke der Mitsubishi Electric Gruppe – bieten hochleistungsfähige und skalierbare Kälte- und Klimälösungen für kleine, mittlere und große Rechenzentren.



// Lossnay

Lossnay-Lüftungsgeräte sind die dezentrale Lösung für die Abdeckung des erforderlichen Frischluftanteils in klimatisierten Räumen.



// Jet Towel Händetrockner

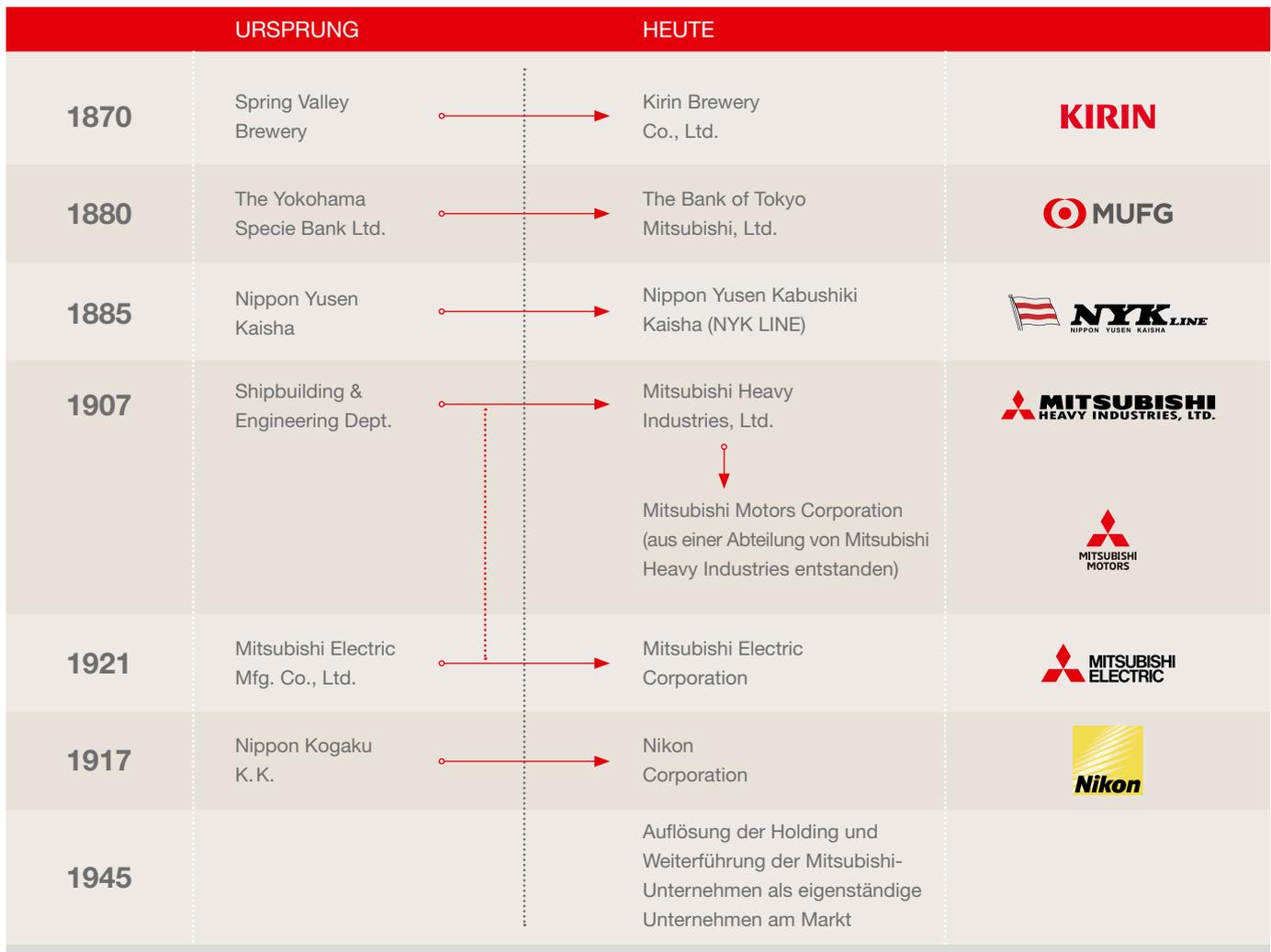
Wo sich viele Menschen die Hände waschen, kommen herkömmliche Textilrollen und Papierhandtücher schnell an ihre Grenzen. Eine deutlich modernere Alternative ist der Jet Towel Händetrockner.



Weitere Informationen unter:
mitsubishi-les.com

Gemeinsam erfolgreich

Als Mitsubishi Electric Living Environment Systems sind wir stolzer Teil der großen Mitsubishi Electric Familie, deren Anfänge bis in die Gründerzeit der Industrialisierung zurückreichen. Effizienzoptimiertes Denken, kontinuierliche Weiterentwicklung und technologische Exzellenz sind deshalb traditionell prägende Teile unserer DNA.



Mitsubishi Electric Corporation

1870 gründet Yataro Iwasaki mit drei gemieteten Dampfschiffen das Transportunternehmen Mitsubishi Shokai, das in wenigen Jahren zu einer Flotte mit 30 Schiffen expandiert. Das Logo des Unternehmens trägt schon damals die drei berühmten Diamanten. Und seine Erfolgsgeschichte setzt sich fort: Durch gezielte Firmenzukäufe und Neugründungen in den Bereichen Bergbau, Schiffsbau, Bankwesen, Handel und Immobilien entwickelt Mitsubishi sich in den Folgejahren zu einem Konzern mit mehr als 70 Firmen. Erst im Zuge der japanischen Nachkriegspolitik und der damit verbundenen Dezentralisierung ökonomischer

Macht wird die Mitsubishi Holding aufgelöst. So entstehen unabhängige Unternehmen, von denen viele den Namen Mitsubishi tragen. Die Mitsubishi Electric Corporation hat es sich zum Prinzip gemacht, eine lebendige, wohlhabende Gesellschaft zu schaffen, indem wir als führender Hersteller und Anbieter elektrischer und elektronischer Geräte für Energie- und Elektrosysteme, Industrieautomation, Informations- und Kommunikationstechnik, Elektronik- und Haushaltsgeräte die Technologien, Dienstleistungen und kreativen Kräfte verbessern.

Mitsubishi Electric in Deutschland

Mitsubishi Electric ist eines der weltweit führenden Unternehmen in Herstellung und Vertrieb von elektrischen sowie elektronischen Produkten und Systemen. Mitsubishi Electric ist seit 1978 als 100 %iges Tochterunternehmen für die verschiedensten Bereiche und Anwendungen in Deutschland tätig.

Das Portfolio von Mitsubishi Electric

Unsere Geschäftsbereiche

 Automotive

 Mechatronics Machinery

 High Precision Positioning Systems

 Railway Systems

 Industrial Automation

 Semiconductor

 **Living Environment Systems**

 Visual Information Systems

 Mechatronics CNC

Gemeinsam erfolgreich

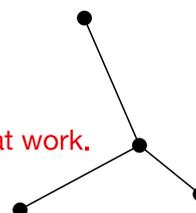
Living Environment Systems

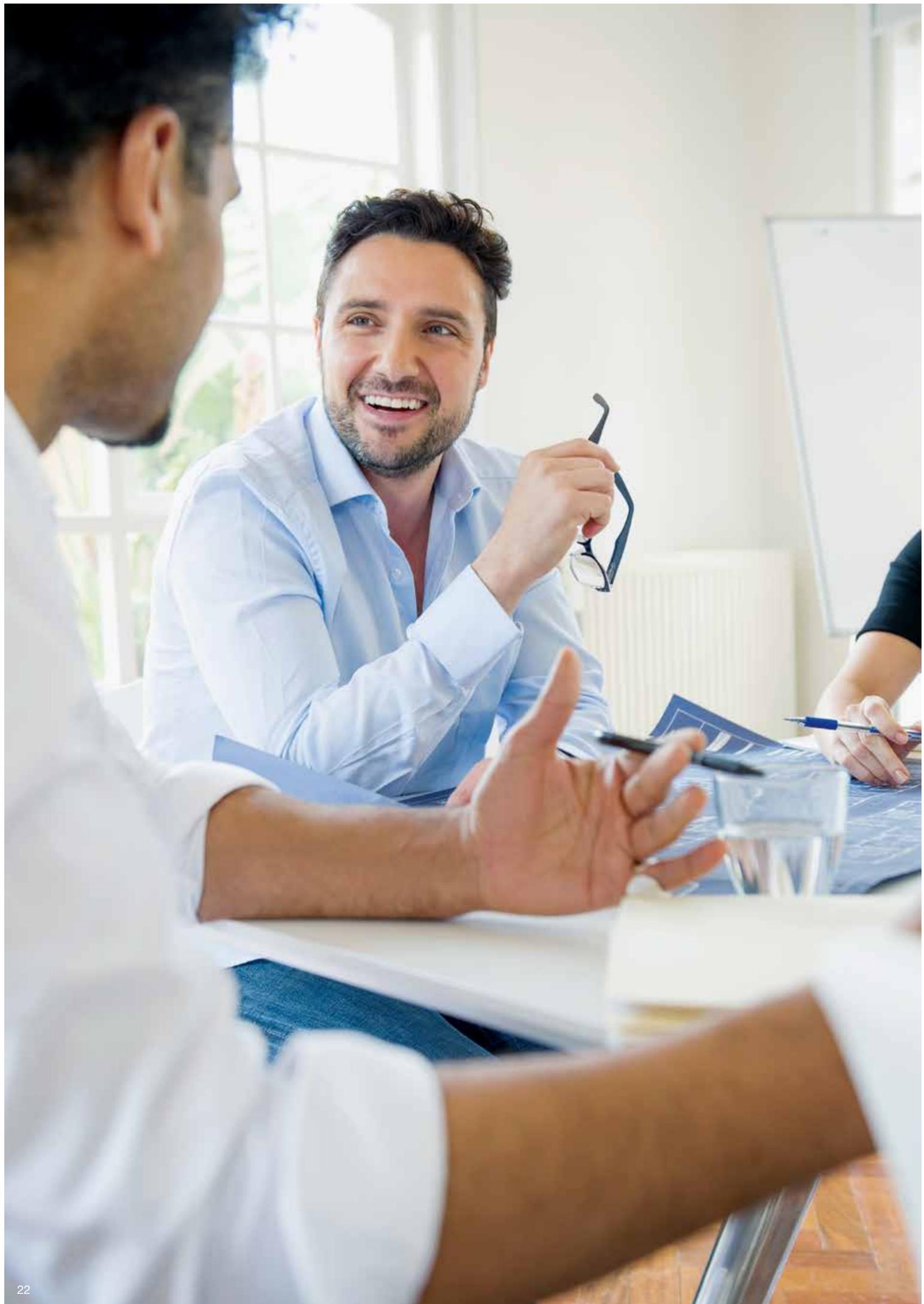
Mitsubishi Electric Living Environment Systems setzt seit vielen Jahrzehnten immer wieder neue Standards für energieeffiziente Technologien. Mit einem umfangreichen Produktprogramm rund um die Heizungs-, Klima-, Lüftungs- und Kältetechnik bieten wir Ihnen spezifische Lösungskonzepte und erstklassige, zuverlässige Serviceleistungen.

// Wir begleiten Ihr Projekt im gesamten Lebenszyklus. Von der Planung bis zum optimalen Betrieb der Systeme.

// Wichtigste Grundlage hierfür ist unser tiefes Fachwissen, aus dem Lösungen gemacht und Zukunft gestaltet wird – ganz im Sinne der firmeneigenen Philosophie: Knowledge at work.

Knowledge at work.





Entscheiden auch Sie sich für eine ganzheitliche Projektbegleitung **und profitieren Sie vom Fachwissen des Technologieführers**



»Wir wollen unseren Kunden die für sie optimale Lösung anbieten. Dabei gilt es nach außen und innen zu wirken – durch individuelle Beratung und kontinuierliche Weiterentwicklung unserer Produkte.«

Maik Buse // Manager Key Account Sales

Ihre Vorteile mit dem Mitsubishi Electric Key Account:

- // zentrale Koordination
- // individuelle Betreuung vor Ort
- // reibungsloser Projektablauf
- // Herstellerwissen aus erster Hand
- // technologieübergreifende Beratung
- // Dokumentation aller Tätigkeiten
- // Zugriff auf Systemingenieure, Technik und Produktmanagement
- // starkes Partnernetzwerk aus Planern und Fachhandwerkern
- // Qualitätsmanagement mit Industriestandard
- // Standarderstellung

Knowledge at work.

Fruchtbare Partnerschaft

Wir nutzen unsere Partnerschaft mit Ihnen auch dazu, aus Ihren Problemstellungen noch effizientere Technologien, intelligenteren Lösungen und individuellere Serviceleistungen zu entwickeln und zur Marktreife zu bringen. Seien Sie gespannt, womit Ihr Key Account Manager Sie im nächsten Projekt überzeugt.

Mitsubishi Electric ist für Sie vor Ort

Zentrale

Living Environment Systems
Mitsubishi-Electric-Platz 1
D-40882 Ratingen
Phone +49 2102 486-0
Fax +49 2102 486-1120

Key Account Industrie

Dirk Rauen
Mitsubishi-Electric-Platz 1
D-40882 Ratingen
Phone +49 2102 486-2140
Mobile +49 173 1633126
dirk.rauen@meg.mee.com

Leitung Key Account

Maik Buse
Sales Manager Key Account
Borsteler Bogen 27 D
D-22453 Hamburg
Phone +49 40 55620347-10
Mobile +49 172 2604929
maik.buse@meg.mee.com

Kai-Uwe Gaupp
Schelmenwasenstraße 16–20
D-70567 Stuttgart
Phone +49 711 327001-620
Mobile +49 173 7541530
kai-uwe.gaupp@meg.mee.com

Key Account Retail

Marcus Lechthaler
Mitsubishi-Electric-Platz 1
D-40882 Ratingen
Phone +49 2102 486-4431
Mobile +49 174 3206792
marcus.lechthaler@meg.mee.com

Jörg Hofmann
Mitsubishi-Electric-Platz 1
D-40882 Ratingen
Phone +49 2102 486-4976
Mobile +49 152 56415489
joerg.hofmann@meg.mee.com

Key Account IT Cooling

Key Account IT Cooling
Ralf Bartels
Mitsubishi-Electric-Platz 1
D-40882 Ratingen
Phone +49 2102 486-8690
Mobile +49 152 54913637
ralf.bartels@meg.mee.com

Key Account Hotel

Andreas Kuhnert
Mitsubishi-Electric-Platz 1
D-40882 Ratingen
Phone +49 2102 486-4151
Mobile +49 173 7003054
andreas.kuhnert@meg.mee.com

Unsere Klimaanlage und Wärmepumpen enthalten fluorierte Treibhausgase R410A, R134a und R32.
Alle Angaben und Abbildungen ohne Gewähr. Nicht alle Produkte sind in allen Ländern verfügbar.